

ПРОЕКТИРОВАНИЕ, ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

 ООО «Тотал Инжиниринг», 192019, г. Санкт-Петербург, ул. Книпович, дом 12, корп. 2
 тел. +7(812) 965-01-29, e-mail: contact@total-engineering.ru

КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ НА ПРЕССЫ ВАКУУМНЫЕ «БЭТА»

1. НАЗНАЧЕНИЕ

- Облицовки мебельных панелей пленками ПВХ;
- Облицовка мебельных панелей натуральным шпоном;
- Изготовление, облицовка гнуто-клееных изделий;
- Формовка изделий из искусственного камня;

- Автомат
 - Регулятор мощности

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	«БЭТА-1250x1400»	«БЭТА-1400x1400»	«БЭТА-1400x2500»
Габаритные размеры вакуумного стола (наружные по прижимной рамке), мм	1250x1400	1400x1400	1400x2500
Габаритные размеры пресса, мм	1450x1600x1250	1600x1600x1250	1600x2700x1250
Материал рабочей поверхности вакуумного стола	алюминий		
Конструкция нагревателя	откидной		
Мощность нагревателя, кВт	11	14,4	26
Тип нагревательных элементов	лампы КГТ		
Производительность вакуумного насоса, м ³ /час	20		28
Мощность вакуумного насоса, кВт	0,75		1,1
Тип вакуумного насоса	Пластинчато-роторный масляный		
Объем ресивера, л	50		80
Способ подачи/сброса вакуума	Система электромагнитных соленоидных клапанов		
Давление прессования, кг/м ²	до 9 500		
Возможность использования силиконовой мембраны	+		
Вакуумная система с автоматическим управлением и цифровым вакуумметром	+		


Система нагрева с контролем температуры с ПИД регулированием (плавная автоматическое регулирование мощности нагревателя)	+		
Исполнение «Автомат» (Шпон, ПВХ-пленка)	+		
Тип датчика температуры	поверхностный		
Максимальная высота гнutoклевых фасадов.	150		
Максимальная толщина облицовки плоских деталей пленкой ПВХ, мм	50		
Электропитание	380 В, 50Гц		
Потребляемая мощность, кВт	12	15,4	28
Масса, кг	300	350	450





3. ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ

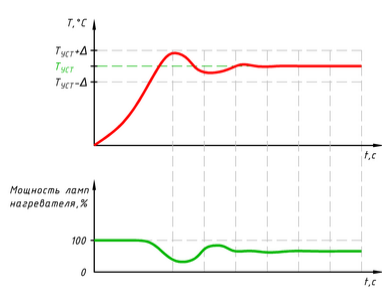

Прессы производства ООО «Тотал Инжиниринг» спроектированы с применением современных САПР, изготавливаются из высококачественных материалов и проходят полный цикл контроля качества и испытаний перед отгрузкой Заказчику.

Особенности конструкции:

- вакуумная система с автоматическим цифровым управлением;
- система нагрева лампами КГТ с контролем температуры и автоматическим плавным регулированием мощности (ПИД регулятор);
- режим «Автомат» с 2-мя предустановленными программами прессования (Шпон, ПВХ-пленка);
- система электромагнитных клапанов для подачи/сброса вакуума;
- прочный вакуумный стол с рабочей поверхностью из алюминия;
- порошковая окраска;
- силиконовая мембрана;
- силиконовый уплотнитель прижимной рамки;
- надежный промышленный пластинчато-роторный масляный вакуумный насос;

Элементы конструкции	Описание
	Рабочая поверхность вакуумного стола из алюминия

	<p>Надежные, эргономичные фиксаторы прижимной рамки</p>
	<p>Надежный промышленный вакуумный насос</p>
	<p>Система электромагнитных соленоидных клапанов подачи/сброса вакуума</p>
	<p>Смотровое окно нагревателя с тонированным стеклом</p>
	<p>Электронное управление вакуумным насосом с цифровым дисплеем</p>
	<p>Автоматическая плавная регулировка мощности нагревателя в зависимости от температуры в зоне нагрева (ПИД-регулятор) (стандартная комплектация)</p>

	
	Автоматический режим прессования с двумя режимами (шпон, ПВХ-пленка) (стандартная комплектация)

4. ЦЕНЫ

Наименование	Цена, руб
Пресс «БЭТА-1250/1400»	470 000
Пресс «БЭТА-1400/1400»	490 000
Пресс «БЭТА-1400/2500»	560 000

5. ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

№	Наименование	Цена, руб
1	Мембрана силиконовая, толщина 2 мм	
	• Пресс «БЭТА-1250x1400»	18 000
	• Пресс «БЭТА-1400x1400»	20 000
	• Пресс «БЭТА-1400x2500»	36 000

6. УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ

- 6.1. Предоплата – 70%.
- 6.2. Срок изготовления – 40 рабочих дней.
- 6.3. Самовывоз из Санкт-Петербурга, либо доставка транспортной компанией за счет покупателя.
- 6.4. Транспортировочный ящик – 15 000...20 000 руб. (обязателен при отправке транспортной компанией)